

INTERCALAIRES EN MICA CLAIR

COMPOSITION

Mica de type Muscovite, (prépondérance de potassium dans la combinaison avec l'Alumino-silicate). L'épaisseur la plus utilisée varie de 0,05 à 0,08 mm.

UTILISATION

L'intercalaire en mica clair est le plus économique de notre gamme et de l'ensemble de marché actuel. Il est principalement utilisé pour son excellente isolation électrique.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Ce tableau regroupe les principales caractéristiques du mica muscovite.

CARACTERISTIQUES	UNITES	VALEURS
Composition chimique		$K_2O, 3Al_2O_3, 6SiO_2$
Origines		Indes
Poids Spécifique	Kg/dm ³	2,6 - 3,2
Chaleur Spécifique	gr cal/°C	0,207
Résistance Thermique	°C/W	0,50
Dureté M.O.H.	MOH	2,8 - 3,2
Dureté Shore	Shore	80 - 150
Indice de Réfraction		50 - 75
Resistivité Spécifique	Ohm/cm	$2 \times 10^{13} - 10^{17}$
Rigidité Diélectrique a 25°C (*)	KV/mm	60 - 240
Constante Diélectrique a 25°C		6,5 - 8,7
Facteur de perte Diélectrique	%	$1 - 4 \times 10^{-5}$
Coefficient de Dilatation Thermique	cm ² /°C	$9 - 12 \times 10^{-6}$
Module d'élasticité	Kg/mm ²	$1,76 \times 10^4$
Résistance à la traction	Kg/mm ²	≅ 17,5
Teneur en eau de Cristallisation	%	4 - 5
Evaporation de l'eau de cristallisation	°C	600 - 800
Température Maximale d'Utilisation	°C	600
Résistance à la Compression	Kg/mm ²	22,5
Transparence		bonne
Résistance aux acides	uniq. attaqué	par H ₂ F ₂

(*) : déterminé sur des intercalaires de 0.025 to 0.075 mm d'épaisseur
L'ensemble de ces valeurs sont données à titre indicatif.

POSSIBILITES DE FABRICATION

La liste des intercalaires figurant dans les tableaux des pages suivantes, n'est pas limitative, nous pouvons réaliser d'après vos plans des modèles spéciaux, nous pouvons également changer l'épaisseur de nos intercalaires, le maximum réalisable étant 150 microns. Le conditionnement standard est en boîtes cartons, généralement par mille pièces.