

LES ISOLANTS STRATIFIÉS

Les stratifiés sont utilisés dans des secteurs et industries très diversifiés, verrerie, fonderie, électroménagers, machines spéciales, thermoformage, industrie chimique et automobiles.

Les plus courants sont les suivants :

STRATIFIÉS, BASE PHENOPLASTE

→ PAPIER BAKELISE*

Matériau stratifié composé de couches de papier KRAFT imprégné de résine phénoplaste, agglomérées à chaud sous haute pression.

Propriété clefs :

Classe thermique B 120 °C

Épaisseur : 0,5 à 100 mm



→ TOILE BAKELISEE FINE*

Stratifié constitué de couches de tissu de coton de grande résistance, imprégné de résine phénoplaste, agglomérées à chaud sous haute pression.

Propriété clefs :

Forte résistance à l'usure, aux hydrocarbures et solvants.

Bonne tenue en température : 120 °C en continu, **classe B**

Usinage facile, bonne poinçonnabilité...

Épaisseurs : 0,5 à 100 mm

→ BATON MOULE TOILE BAKELISE*

Cylindre stratifié obtenu par enroulement d'une toile coton fine, imprégnée de résine phénolique.

Le tout est ensuite polymérisé sous pression à chaud dans un moule de forme, pour obtenir un bâton moulé.

Longueurs : 1000 +/-30mm

Diamètres : 6 à 200mm

Classe B

STRATIFIÉS, BASE TISSU DE VERRE

→ TISSU DE VERRE EPOXY* – TYPE FR4 ET G11

Stratifié fabriqué à partir de résine époxy auto-extinguible et de tissu de verre.

Propriétés clefs :

Auto-extinguible (UL94V0)

Faible absorption de l'eau

Classe thermique : F 155 °C – H 180 °C

Couleurs : vert standard

Épaisseurs : 0,2 à 150 mm – format standard en planche



***REALISATION DE PIÈCES USINÉES OU DÉCOUPÉE : SELON PLAN**

Autres types de stratifiés possible, nous consulter...