

LES ISOLANTS STRATIFIÉS

Les stratifiés sont utilisés dans des secteurs et industries très diversifiés, verrerie, fonderie, électroménagers, machines spéciales, thermoformage, industrie chimique et automobiles.

Les plus courants sont les suivants :

STRATIFIÉS, BASE PHENOPLASTE

→ PAPIER BAKELISE*

Matériau stratifié composé de couches de papier KRAFT imprégné de résine phénoplaste, agglomérées à chaud sous haute pression.

Propriété clefs :

Classe thermique B 120 °C

Epaisseur : 0,5 à 100 mm



→ TOILE BAKELISEE FINE*

Stratifié constitué de couches de tissu de coton de grande résistance, imprégné de résine phénoplaste, agglomérées à chaud sous haute pression.

Propriété clefs :

Forte résistance à l'usure, aux hydrocarbures et solvants.

Bonne tenue en température : 120 °C en continu, **classe B**

Usinage facile, bonne poinçonnabilité...

Epaisseurs : 0,5 à 100 mm

→ BATON MOULE TOILE BAKELISE*

Cylindre stratifié obtenu par enroulement d'une toile coton fine, imprégnée de résine phénolique.

Le tout est ensuite polymérisé sous pression à chaud dans un moule de forme, pour obtenir un bâton moulé.

Longueurs : 1000 +/-30mm

Diamètres : 6 à 200mm

Classe B

STRATIFIÉS, BASE TISSU DE VERRE

→ TISSU DE VERRE EPOXY* – TYPE FR4 ET G11

Stratifié fabriqué à partir de résine époxy auto extinguable et de tissu de verre.

Propriétés clefs :

Auto-extinguible (UL94V0)

Faible absorption de l'eau

Classe thermique : F 155 °C – H 180 °C

Couleurs : vert standard

Epaisseurs : 0,2 à 150 mm – format standard en planche



***REALISATION DE PIECES USINEES OU DECOUPEE : SELON PLAN**

Autres types de stratifiés possible, nous consulter...

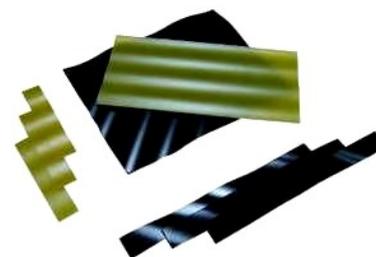
LES ISOLANTS STRATIFIÉS

→ TISSU DE VERRE POLYIMIDE*

Stratifié composé d'un tissu de verre imprégné avec une résine polyimide thermodurcissable et polymérisé à haute température et pression élevée.

Propriétés clefs :

Haute résistance à la chaleur
Excellentes propriétés physiques
Bonne résistance mécanique jusqu'à 250°C
Utilisé pour l'isolation électrique de matériel **classe H (180°C)**
Epaisseurs : 0,5 à 80 mm.



→ TISSU DE VERRE RESINE SILICONE*

Stratifié de tissu de verre et d'une résine silicone pour des applications mécaniques et électriques avec un indice de température de 220 °C

Propriétés clefs :

Très bonnes propriétés thermiques
Excellentes propriétés diélectriques en environnement sec ou humide.
Utilisé pour des applications dans le domaine des hautes fréquences.
Epaisseurs : 0,2 à 50 mm.
Classe F

STRATIFIES, BASE MAT DE VERRE

→ MAT DE VERRE POLYESTER* GP02 – GPO03

Le mat de verre polyester est composé d'un renfort de verre aggloméré par une résine polyester auto-extinguible. Il présente des caractéristiques mécaniques et diélectriques élevées.

Propriétés clefs :

Très grandes résistances à l'arc et au courant de cheminement
Très bon comportement à la flamme
Bonne résistance au feu : M1
Classe F – 155 °C
Couleurs : Blanc / Rouge
Epaisseurs : 0,8 à 50 mm – format standard en planche



→ MAT DE VERRE EPOXY

Stratifié composé d'un renfort mat de verre aggloméré par une résine auto-extinguible.

Propriétés clefs :

Excellente tenue thermique indice de température 180 °C
Très bonnes propriétés mécaniques à températures élevée
Bonne tenue aux solvants usuels, aux huiles et diélectriques chlorés
Faible absorption de l'eau
Disponible en épaisseur 3 à 12 mm sous forme de plaques
Couleurs : Jaune.
Classe H

***REALISATION DE PIECES USINEES OU DECOUPEE : SELON PLAN**

Autres types de stratifiés possible, nous consulter...