

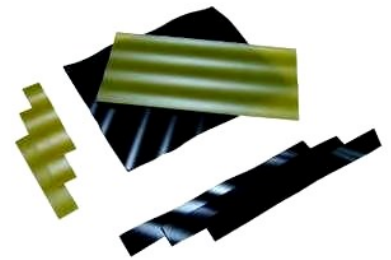
# LES ISOLANTS STRATIFIÉS

## → TISSU DE VERRE POLYIMIDE\*

Stratifié composé d'un tissu de verre imprégné avec une résine polyimide thermodurcissable et polymérisé à haute température et pression élevée.

### **Propriétés clefs :**

Haute résistance à la chaleur  
Excellentes propriétés physiques  
Bonne résistance mécanique jusqu'à 250°C  
Utilisé pour l'isolation électrique de matériel **classe H (180°C)**  
**Epaisseurs :** 0,5 à 80 mm.



## → TISSU DE VERRE RESINE SILICONE\*

Stratifié de tissu de verre et d'une résine silicone pour des applications mécaniques et électriques avec un indice de température de 220 °C

### **Propriétés clefs :**

Très bonnes propriétés thermiques  
Excellentes propriétés diélectriques en environnement sec ou humide.  
Utilisé pour des applications dans le domaine des hautes fréquences.  
**Epaisseurs :** 0,2 à 50 mm.  
**Classe F**

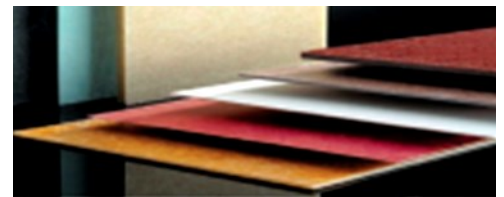
## STRATIFIÉS, BASE MAT DE VERRE

## → MAT DE VERRE POLYESTER\* GP02 – GPO03

Le mat de verre polyester est composé d'un renfort de verre aggloméré par une résine polyester auto-extinguible. Il présente des caractéristiques mécaniques et diélectriques élevées.

### **Propriétés clefs :**

Très grandes résistances à l'arc et au courant de cheminement  
Très bon comportement à la flamme  
Bonne résistance au feu : M1  
**Classe F – 155 °C**  
**Couleurs :** Blanc / Rouge  
**Epaisseurs :** 0,8 à 50 mm – format standard en planche



## → MAT DE VERRE EPOXY

Stratifié composé d'un renfort mat de verre aggloméré par une résine auto-extinguible.

### **Propriétés clefs :**

Excellente tenue thermique indice de température 180 °C  
Très bonnes propriétés mécaniques à températures élevée  
Bonne tenue aux solvants usuels, aux huiles et diélectriques chlorés  
Faible absorption de l'eau  
**Disponible en épaisseur** 3 à 12 mm sous forme de plaques  
**Couleurs :** Jaune.  
**Classe H**

**\*REALISATION DE PIECES USINEES OU DECOUPEE : SELON PLAN**

Autres types de stratifiés possible, nous consulter...